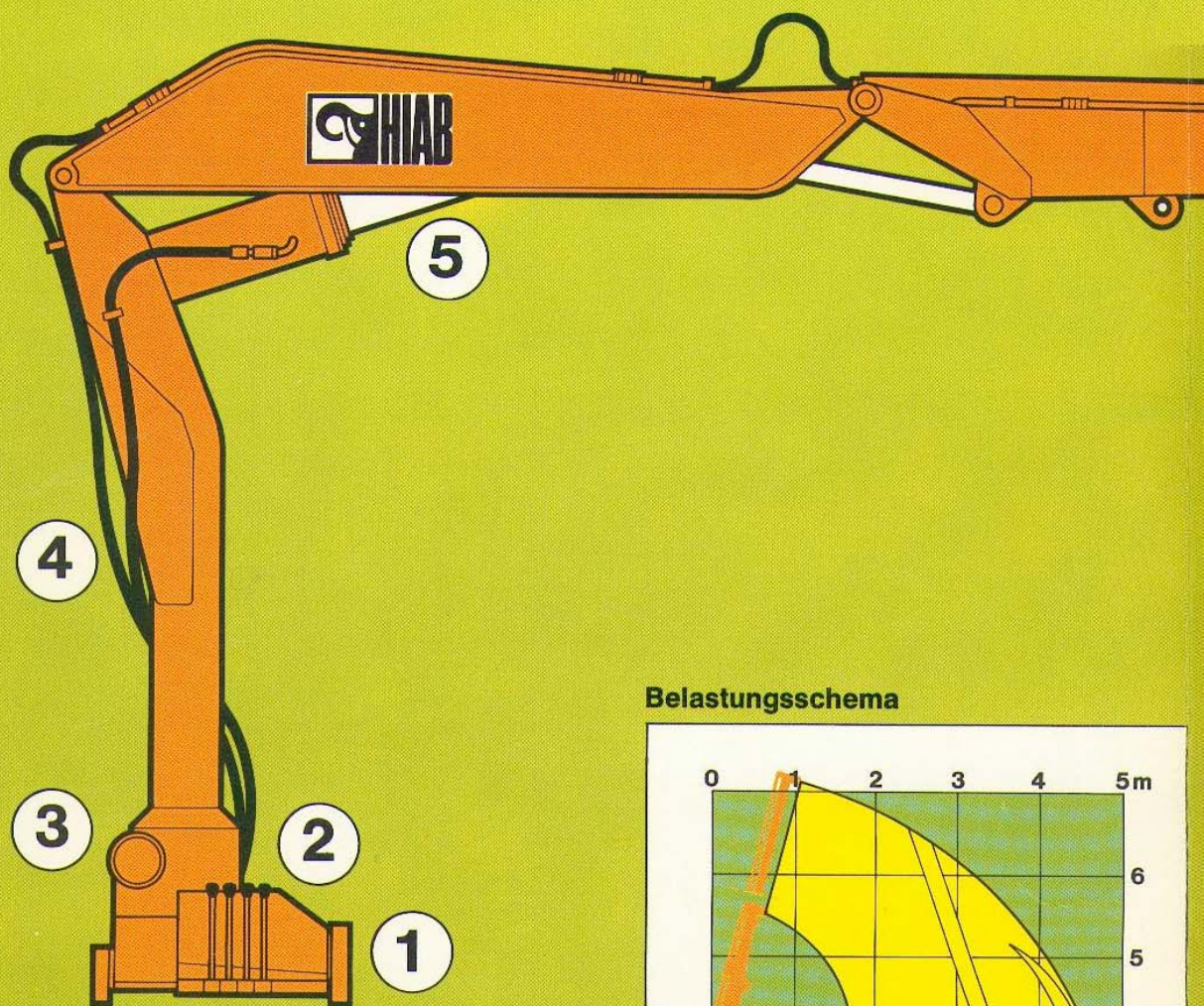


TECHNISCHE ANGABEN



- 1** Der neue Kransockel paßt für alle Rahmenbreiten von 500 bis 1006 mm.
- 2** Das neue Ventilsystem mit Hebeln in logischer Reihenfolge und in bequemer, horizontaler Lage.
- 3** Die Schwenkzylinder sind innen hartverchromt.
- 4** Die großen Lagerabstände der Drehsäule (505 mm) ergeben einen niedrigen Lagerdruck.
- 5** Hartverchromte Kolbenstangen, Achsbolzen und andere Bauteile, die hoher Reibung oder starker Korrosion ausgesetzt sind, sichern eine lange Lebensdauer.
- 6** Leistungsfähigkeit im Nahbereich: Kleinster Arbeitsradius 0,7 m (ab Mitte Drehsäule) bei 2,3 m Hakenhöhe.
- 7** Große Auswahl an Sonderausrüstungen und Zusatzgeräten.

Belastungsschema

